



**柱螺栓**

超级螺栓螺母型预紧器用于盲孔螺纹孔上的双头螺栓上。纯张力锁紧意味着螺柱不会被螺纹孔擦伤咬死，容易卸载



**通孔**

双头螺柱一般一端用螺母型预紧器另一端用反作用力螺母（弹性伸缩螺母）。弹性伸缩螺母增加了螺柱的弹性和疲劳寿命



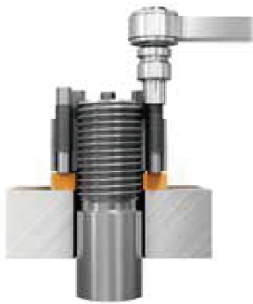
**螺纹孔**

超级螺栓螺栓型预紧器常用于盲孔螺纹孔。MJT螺栓头更紧凑更适应更紧的地方，此外也减少了零件的数量



**沉孔**

螺栓型 MJTs 完全适用于小沉孔。里面的六角使得安装更容易到位



**垫圈放置在螺纹的中心**

确保垫圈不是放置在底孔的边缘或者配合螺栓的半径范围



**材料强度低**

当连接件的材料强度较低时，要用一个厚的，更大的垫圈或附加垫圈



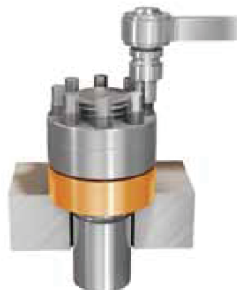
**大孔长孔**

一个额外的垫圈或一个大的垫圈是必要的，以传递螺栓负载到支撑面



**空间需求**

检查扳手套筒所需空间



**螺钉尽头的预紧器**

需要一个额外的间隔垫圈，使得预紧器可以接近螺钉部



**很长的全螺纹螺杆**

一个有一大圈顶推螺钉的预紧器必须通过正确方式来拧紧顶推螺钉

- 液压扳手
- 螺栓拉伸器
- 液压千斤顶
- 电动液压泵
- 气动液压泵
- 手动液压泵
- 液压拉马
- 法兰分离器
- 螺母破切器
- 电动扳手
- 系统元件
- 超级螺栓**
- 防松垫圈

当您应用超级螺栓预紧器时，对于潜在的各种领域的应用需要重点考虑的事项。