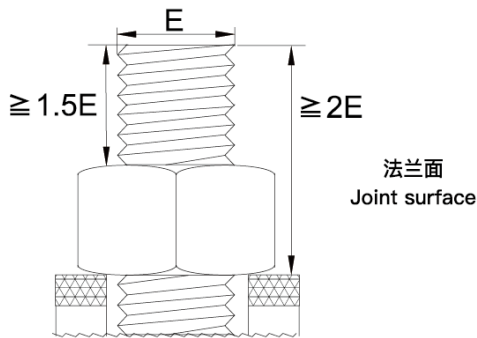
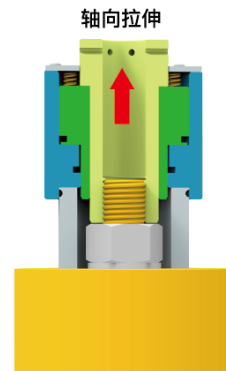


使用拉伸器的条件



螺栓伸出螺母必须大于1.5倍螺栓直径
Min. protrusion 1.5X Bolt Diameter

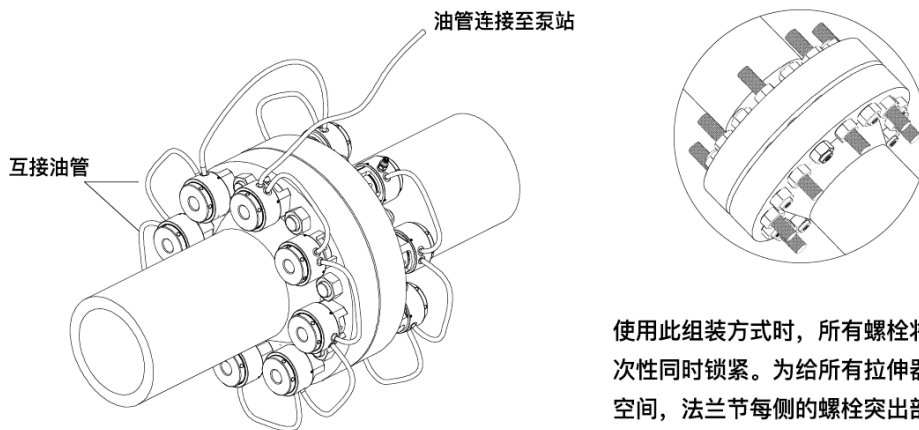
使用拉伸的方法预紧螺栓的优点



- 双级油缸，适用径向空间受限场合
- 耐磨损油缸，结构紧凑，性能可靠，使用寿命长

拉伸操作

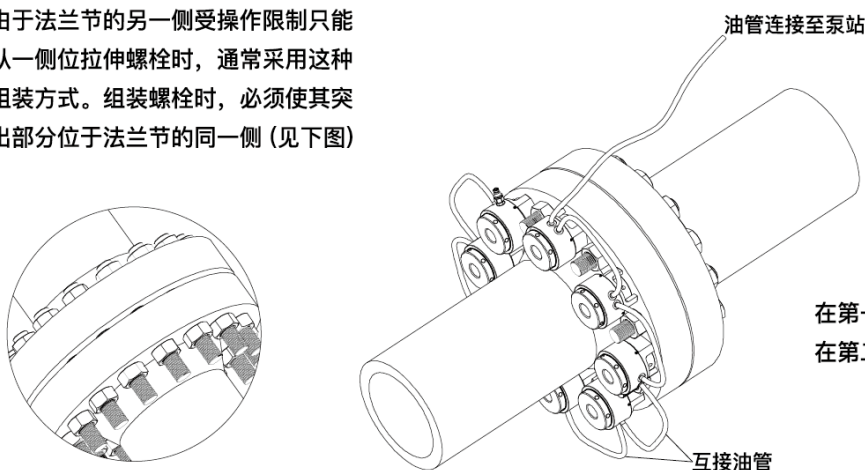
100%覆盖 (标准布置)



使用此组装方式时，所有螺栓将一次性同时锁紧。为给所有拉伸器留空间，法兰节每侧的螺栓突出部分须交错安装

50%覆盖

由于法兰节的另一侧受操作限制只能从一侧位拉伸螺栓时，通常采用这种组装方式。组装螺栓时，必须使其突出部分位于法兰节的同一侧 (见下图)



在第一阶段，拉伸50%的螺栓
在第二阶段，拉伸剩余的50%螺栓

- 液压扳手
- 螺栓拉伸器
- 液压千斤顶
- 电动液压泵
- 气动液压泵
- 手动液压泵
- 液压拉马
- 法兰分离器
- 螺母破切器
- 电动扳手
- 系统元件
- 超级螺栓
- 防松垫圈